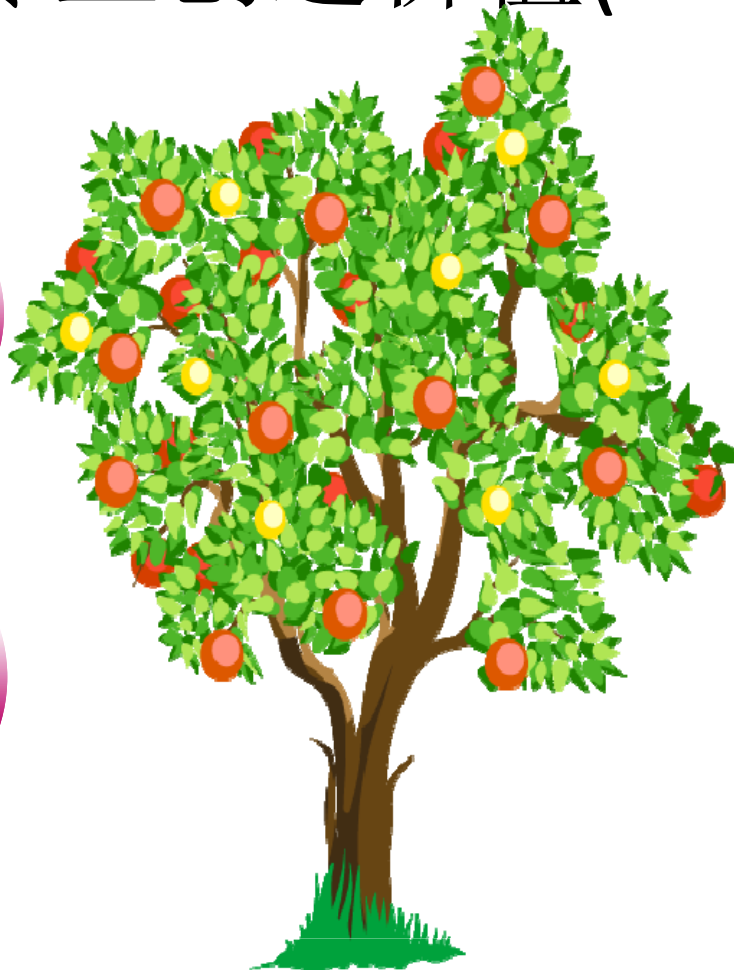


专业创造价值(ATL公司)

18项
专利

年度节约
4千万

安全环保
的工厂



专业人才

- 80多名专职EHS人员
- 2名省级安全专家
- 8名宁德市安全专家

推荐理由:

- ATL公司（新能源科技公司）是世界第4大，中国最大的锂离子电池生产者，提供手机和笔记本的锂离子电池，电动汽车电池
- 集团有130名博士，900名硕士，高新科技企业
- 公司的EHS专业部门，积极开展安全环保科技研究，获得18项专利，每年节约超过4千万元
- 给政府提供安全培训2次，向世界领导品牌分享EHS最佳实践4次，创造价值

非危废鉴定项目年度节约2千万（ATL）

#1 可行性研究阶段

- 1.1 研究废弃物潜在的危险分类和危害特征
- 1.2 论文查证哪些危险特征不存在
- 1.3 确定剩余哪些危险特征要委外测试，定测试计划
- 1.4 参考：环保部1号令，危险废物名录；GB5085 危险废物鉴定标准

#2 探测性测试阶段

- 2.1 安排测试次序，依次分析测试结果
- 2.2 分析判断要不要做哪些无害化处理后再测
- 2.3 分析测试结果，确定哪些废弃物是非危险废物
- 2.4 参考：环保部1号令，危险废物名录；GB5085 危险废物鉴定标准

#3 新环评书阶段

- 3.1 选择合适供应商编写新环评书
- 3.2 考虑是否依照量产抽样规则进行更多抽样测试
- 3.3 编写、沟通、通过新环评书，包括非危险废物检测报告
- 3.4 参考：环保部1号令，危险废物名录；HJ/T298 危险废物鉴别技术规范, GB5085 危险废物鉴别标准

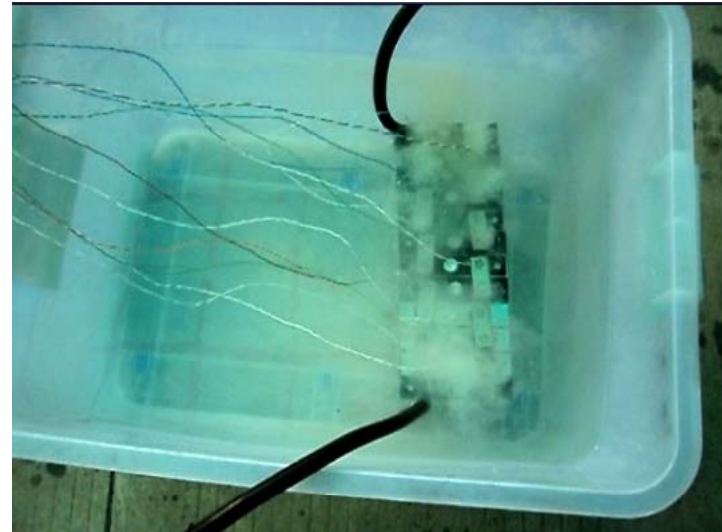
EHS技术提升产品安全优势（ATL）



金属壳动力电池加排气管实现火烧不燃
专利（专利号：201020503600.7）
→ 改善电动汽车的动力电池安全设计



电动汽车高压电泡水不触电的研究 → 扩大产品适用范围，实现技术营销

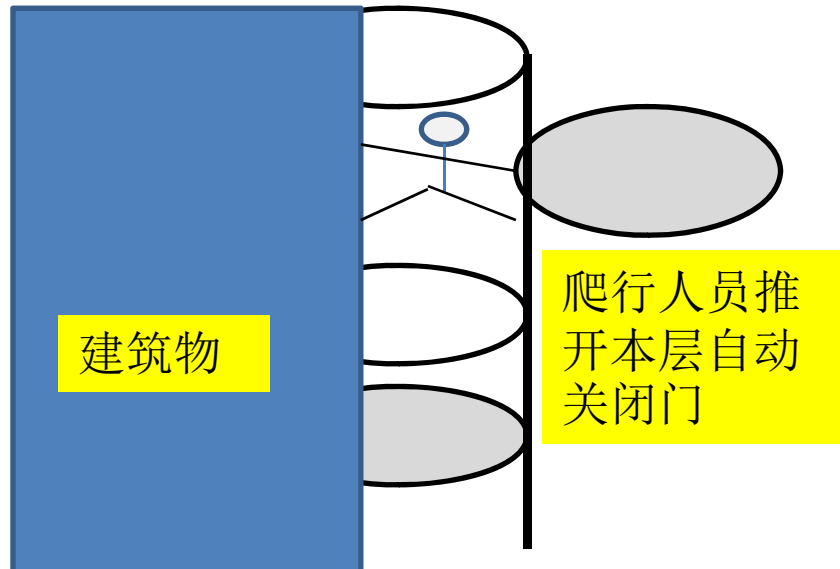


锂离子电池和电路板泡水电解规律研究 → 指导改善喷头三防漆避免泡水电解损失，节约**480**万元损失。

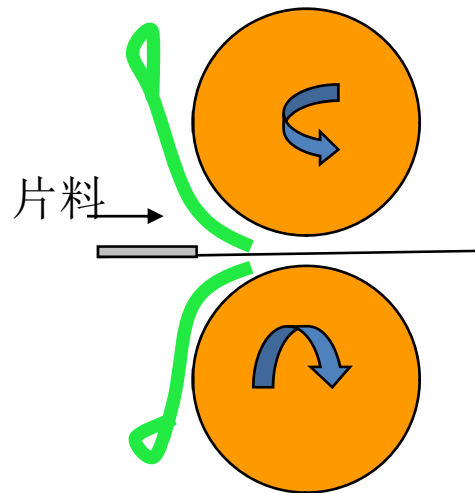
EHS技术提升工厂安全环保优势（ATL）



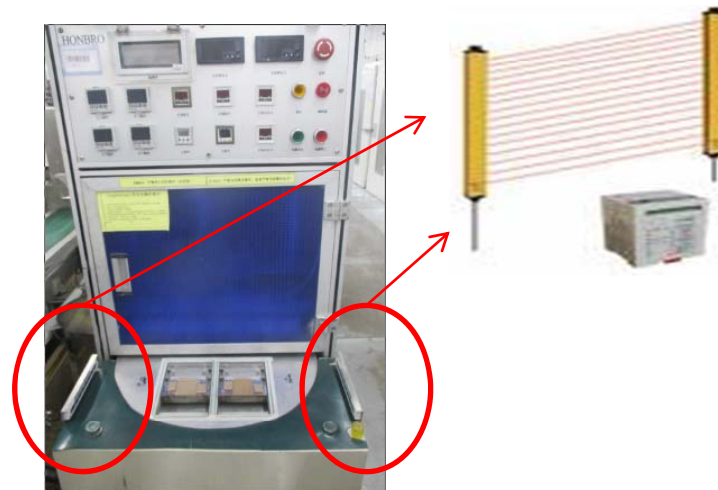
货车尾板的活动安全围栏



高塔围笼每层设置自动关闭门



重压设备辊加弧形挡板



设备有加光幕，实现自动安全